



Manutan mène actuellement deux projets d'automatisation. Bien que les contextes et les systèmes diffèrent assez fortement, les grands principes méthodologiques restent les mêmes.

Lire l'article complet sur
Supply Chain Magazine –
Septembre 2019 – n°21

Manutan, spécialiste du e-commerce B to B dans le domaine de la distribution d'équipements pour les entreprises et les collectivités, a lancé deux projets majeurs d'automatisation. D'une part, l'extension de son site logistique principal de Gonesse (où se trouve également le siège social du groupe) de 41 000 m², avec la mise en place d'un système Autostore pour un montant total de 18 M€. Et d'autre part, un projet de process automatisé concernant les Papeteries Pichon, filiale du groupe depuis 2015, pour sa future plateforme de Veauche (21 600 m²), près de Saint-Étienne (investissement total : 32 M€). Si les enjeux et les contextes d'origine de ces projets



Un système à navettes haute cadence de type goods-to-man Intelis PTS, conçu par Savoye, est en cours d'installation sur la future plateforme de Veauche des Papeteries Pichon (groupe Manutan).